

ÜBERWACHUNGSBERICHT

Überwachungsbericht Nr.:	231094
Hersteller:	Suding & Soeken GmbH & Co. KG Funkschneise 8 28309 Bremen
Prüfziel gemäß Vertrag:	Fremdüberwachung gemäß TL KOR-Stahlbauten (Regelüberwachung)
Prüfgegenstand gemäß Vertrag:	Beschichtungsstoffe gemäß TL KOR-Stahlbauten, Blatt 87
Datum der Überwachung:	30.11.2023
Überwachungsstelle:	iLF Magdeburg GmbH Fichtestraße 29 39112 Magdeburg
Teilnehmer:	Herr Herr Matthias Hafenmayr (Suding & Soeken, Produkt- entwicklung/Qualitätssicherung/Anwendungstechnik) Herr Dipl.-Ing. Stefan Huskamp (Suding & Soeken, Laborleiter Lack und Qualitätssicherung) Herr Dr. Bernd Neumann (iLF Magdeburg)
Seitenzahl:	4

1 Umfang der Überwachung

Die durchgeführte Fremdüberwachung stellt eine Regelüberwachung im Sinne der TL KOR-Stahlbauten (Technische Spezifikation der Bundesanstalt für Straßenwesen) dar. Sie schließt die Beurteilung der personellen und gerätemäßigen Voraussetzungen des Herstellwerkes sowie die Überprüfung der Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle ein. Hierbei wurden folgende von der Bundesanstalt für Straßenwesen gelisteten Beschichtungsstoffe berücksichtigt:

- REEPOXAN 2K-EP Zinkstaub 3F787
(Stoff-Nrn. 687.03 und 687.04 für EP-Grundbeschichtung)
- REEPOXAN 2K-Grundierung 3F687
(Stoff-Nrn. 687.02 und 687.06 für EP-Grundbeschichtung und EP-Kantenschutz)
- REEPOXAN 2K-Eisenglimmerfarbe 5F687
(Stoff-Nrn. 687.12 bis 687.14 für EP-Zwischenbeschichtung und eisenglimmerhaltige EP-Deckbeschichtung)
- REESALUX 2K-PUR-Eisenglimmer 5D687
(Stoff-Nrn. 687.17 und 687.18 für PUR-Zwischenbeschichtungen)
- REESALUX 2K-PUR-Eisenglimmer 6D687
(Stoff-Nrn. 687.15 und 687.16 für PUR-Deckbeschichtung, alle Stoff-Nrn. für eisenglimmerhaltige PUR-Deckbeschichtung gemäß Blatt 87, 1.3.2)
- REESALUX 2K-PUR-Decklack 6D787
(alle Stoff-Nrn. für eisenglimmerfreie PUR-Deckbeschichtung gemäß Blatt 87, 1.3.3)

2 Überprüfung und Beurteilung des Herstellwerkes

Die Suding & Soeken GmbH & Co. KG in Bremen hat ein Integriertes Managementsystem eingeführt, welches auch die Kernforderungen der ISO 9001:2015 erfüllt; das entsprechende Zertifikat ist gültig bis zum 22.12.2023. In einem Managementhandbuch sind Betriebsorganisation, Entscheidungsabläufe und Verantwortlichkeiten im Unternehmen übersichtlich dargestellt. Als QM-Beauftragter ist Herr Jens Schulze benannt, für die werkseigene Produktionskontrolle ist Herr Stefan Huskamp verantwortlich.

Sämtliche Arbeitsprozesse erfolgen EDV-gestützt. Das frühere DIBAC-System wurde nun durch ein ERP-System (CSB) ersetzt.

Beim Einkauf von Rohstoffen wird nur auf gelistete Rohstoffe zurückgegriffen. Die Aufnahme eines neuen Rohstoffes und die Wareneingangskontrolle von Rohstoffen sind im QM-Handbuch geregelt (Prozess *Wareneingangskontrolle*).

Die Produktion erfolgt gemäß Fertigungsanweisungen. Durch produktionsbegleitende Papiere (Fertigungsanweisung, Prüfplanausdruck, Abfüllanweisung) wird der vollständige Herstellungsprozess (Ansatz, Dispergierung, Abfüllung u.a.) überwacht und kontrolliert. Jeder durchgeführte Arbeitsschritt wird von dem ausführenden Mitarbeiter auf der Fertigungsanweisung bzw. dem Prüfplanausdruck abgezeichnet und außerdem im EDV-System markiert. Die Kontrolle erfolgt damit zweifach. Während des Herstellungsprozesses erfolgt als Qualitätsprüfung in der Regel eine Bestimmung der Mahlfinheit. Am Ende der Fertigung erfolgt die und Einstellung der festgelegten Prüfparameter gemäß Prüfplan und deren Rückmeldung ins CSB-System.

3 Werkseigene Produktionskontrolle

Für die werkseigene Produktionskontrolle ist das QS-Labor zuständig. Das Personal im Labor ist mit der Produktprüfung vertraut und verpflichtet, diese anzuwenden. Die gerätetechnische Ausstattung im Labor entspricht den Erfordernissen und ist auf einem sehr guten technischen Niveau. Kalibrierung und Überwachung der Prüfgeräte erfolgen regelmäßig und gewissenhaft, der Prozess *Prüfmittelüberwachung* ist im QM-Handbuch beschrieben. Im Prüfmittelordner sind Maßnahmen der Selbst- bzw. Fremdkontrolle für die entsprechenden Prüfgeräte festgelegt. Eine Kennzeichnung der Prüfgeräte über den gegenwärtigen Prüfstatus und den Kalibrierzeitpunkt erfolgt nur bei den Geräten, die der Fremdüberwachung unterliegen.

Folgende Prüfgeräte und deren Überwachungsstatus wurden als Stichprobe eingesehen und als i.O. befunden:

- Spektralphotometer Datacolor 500* (P0001)
- microTRlgloss (P0002)
- Pyknometer (P0004)
- 4-mm-Auslaufbecher (P0006)
- 6-mm-Auslaufbecher (P0011)
- Geltimer (P0016)
- Trockengrad-Prüfgerät (P0021)

*) Der Kugelinnenraum des Farbmessgeräts war in gutem Zustand, d.h. kaum verunreinigt. Ein früherer Hinweis wurde somit erfolgreich umgesetzt.

Die werkseigene Produktionskontrolle umfasst die Prüfung jeder einzelnen Charge, der Prozess *Qualitätssicherung* ist im QM-Handbuch beschrieben. Die Prüfergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle werden handschriftlich auf den Fertigungsanweisungen sowie elektronisch im ERP-System erfasst. Handschriftliche Aufzeichnungen werden 20 Jahre aufbewahrt. Die Aufzeichnungen enthalten u.a. folgende Angaben und Kennwerte:

- Fertigungsanweisungs-Nr. (Chargen-Nr.) mit Ausstellungsdatum
- Rezept-Nr.
- Produktbezeichnung
- Farbton
- Produktionsmenge
- Rezepturvorgabe
- Prüfwerte (Soll/Ist-Vergleich): Mahlfeinheit, Viskosität, Lösemittelmenge, Ablaufneigung, Trockenzeit, Verarbeitbarkeit, Topfzeit, Farbtonvergleich (Messwerte in eigener Datei des Messgeräts gespeichert), Glanz

Die Fertigungsanweisungen mit den bei der werkseigenen Produktionskontrolle ermittelten Prüfergebnissen werden im Archiv gelagert und sind dort nach Chargennummern und Jahrgängen geordnet.

Die Prüfergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind übersichtlich und vollständig in Abnahmeprüfzeugnissen 3.1 nach DIN EN 10204 aufgeführt.

Im Rahmen der durchgeführten Fremdüberwachung erfolgte eine stichprobenartige Überprüfung der werkseigenen Produktionskontrolle von Produkten, die von der Bundesanstalt für Straßenwesen zum Zeitpunkt der Fremdüberwachung als zertifizierte Beschichtungsstoffe gelistet sind:

- Stoff-Nr. 687.02: REEPOXAN 2K-Grundierung 3F687, RAL 1002 (Chargen-Nr. 23035579 vom 26.09.2023)
- Stoff-Nr. 687.03: REEPOXAN 2K-EP Zinkstaub 3F787, grau (Chargen-Nr. 23033002 vom 10.08.2023)
- Stoff-Nr. 687.12: REEPOXAN 2K-Eisenglimmerfarbe 5F687, DB 702 (Chargen-Nr. 23038016 vom 07.11.2023)
- Stoff-Nr. 687.13: REEPOXAN 2K-Eisenglimmerfarbe 5F687, DB 703 (Chargen-Nr. 23036051 vom 18.10.23)
- Stoff-Nr. 687.14: REEPOXAN 2K-Eisenglimmerfarbe 5F687, DB 601 (Chargen-Nr. 23034811 vom 13.09.23)
- Stoff-Nr. 687.71: REESALUX 2K-PUR-Eisenglimmer 6D687, DB 701 (Chargen-Nr. 23034809 vom 11.09.2023)
- Stoff-Nr. 687.72: REESALUX 2K-PUR-Eisenglimmer 6D687, DB 702 (Chargen-Nr. 23034810 vom 11.09.2023)
- Stoff-Nr. 687.74: REESALUX 2K-PUR-Eisenglimmer 6D687, DB 704 (Chargen-Nr. 23028931 vom 07.06.2023)
- Stoff-Nr. 687.90: REESALUX 2K-PUR-Decklack 6D687, RAL 6011 (Chargen-Nr. 23035466 vom 18.09.2023)
- Stoff-Nr. 687.94: REESALUX 2K-PUR-Decklack 6D687, RAL 7032 (Chargen-Nr. 23032595 vom 02.08.2023)
- Stoff-Nr. 687.96: REESALUX 2K-PUR-Decklack 6D687, RAL 9001 (Chargen-Nr. 23030302 vom 28.06.2023)

Von den Beschichtungsstoffen für die Zwischenbeschichtung auf 2K-PUR-Basis (Stoff-Nrn. 687.17 und 687.18) wurden bisher noch keine Produkte in größerem Maßstab hergestellt.

Der für die eisenglimmerhaltigen Beschichtungsstoffe verwendete Eisenglimmer (Technisches Datenblatt wurde eingesehen) entspricht den Anforderungen der TL KOR – Stahlbauten (Stand 2021/03) bzgl. der Lamellarität.

4 Zusammenfassende Bewertung

Die Suding & Soeken GmbH & Co. KG in Bremen erfüllt die Voraussetzungen hinsichtlich personeller und technischer Ausstattung für die qualitätsgerechte Herstellung von Beschichtungsstoffen gemäß den Anforderungen der TL KOR-Stahlbauten.

Magdeburg, 01. Dezember 2023
iLF Magdeburg GmbH



Dipl.-Chem. Cornelia Dreyer
Laborleiterin Anwendungstechnik



Dr. Bernd Neumann
verantwortlicher Prüfer