

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA WDVS-Spachtel ZF

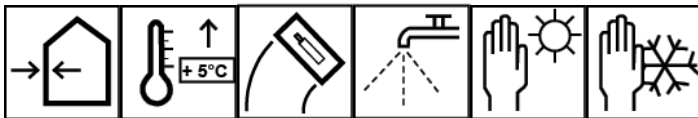
REDSSPZF

Werkstoff

REESA WDVS-Spachtel ZF ist eine verarbeitungsfertige, zementfreie, faserverstärkte, dispersionsgebundene Klebe- und Armierungsmasse. Sie ist spannungsarm, elastisch und hydrophob und besitzt eine hohe Anfangshaftung.

Anwendung

REESA WDVS-Spachtel ZF eignet sich zum Verkleben von Polystyrol-Dämmplatten und zum Einbetten von Armierungsgewebe auf Polystyrol-Dämmplatten, sowie auf allen tragfähigen mineralisch-, dispersions- bzw. siloxangebundenen Untergründen, speziell für alle REESA Wärmedämm-Verbundsysteme.



Untergrundprüfung

Siehe VOB, Teil C, DIN 18363.

Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken sowie frei von Schalungstrennmitteln sein. Der Untergrund muss sorgfältig auf Tragfähigkeit geprüft werden.

Stark saugende Untergründe mit REESA Tiefgrund ELF grundieren. Technisches Merkblatt beachten!

REESA – SYSTEMVORSCHLAG

Verarbeitung

REESA WDVS-Spachtel ZF ist nach gutem Durchmischen verarbeitungsfertig. Je nach Anwendung kann das Material mit Wasser (max. 5%) auf die gewünschte Verarbeitungskonsistenz eingestellt werden. Die Armierungsmasse mit einer rostfreien Glättkelle, jeweils in Bahnenbreite des Gewebes, auf die Polystyrol-Dämmplatten bzw. auf den Untergrund auftragen und das Armierungsgewebe vollflächig, 10 cm überlappend, einbetten und nochmals (nass in nass) mit ca. 1-2 mm REESA WDVS-Spachtel ZF überziehen. Die Gewebeüberdeckung soll ca. 1 - 2 mm und die Gesamtschichtdicke muss ca. 4 mm betragen. Zusätzliche Diagonalarmierung bei allen Gebäudeöffnungen anbringen. Die Trocknungszeit beträgt, abhängig von Temperatur und Luftfeuchte, ca. 12 Stunden. Während der Verarbeitung und Trocknung darf die Temperatur nicht unter +5°C absinken. Zu rasche Trocknung vermeiden, ggf. Flächen beschatten und vor Wind und Regen schützen.

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA WDVS-Spachtel ZF

REDSSPZF

Technische Daten

Anwendungsbereich:	Außen
Werkstofftyp:	Dispersionsspachtelmasse
Qualitätsreihe:	REDSSPZF
Brandverhalten:	Brandklasse A2 nicht brennbar DIN EN 1350.
Farbton:	Altweiss
Temperatur-Verarbeitungsgrenze:	Untergrund- und Lufttemperatur mind. +5°C, nicht über +30°C.
Wasserdampfdurchlässigkeit:	V ₂ (mittel),, s _d -Wert: 0,14 – 1,4 m
Wasserdurchlässigkeitsrate:	W ₃ -(niedrig), < 0,1 kg/(m ² h ⁰⁵)
Brandverhalten:	Brandklasse A2 nicht brennbar DIN EN 1350.
Dichte:	Ca. 1,8 g/cm ³
Trockenzeit: (bei +20°C u. 65% r. Luftf.)	Überarbeitbar frühestens nach 24 Stunden, durchgetrocknet nach ca. 3 Tagen. Höher Luftfeuchtigkeit und niedrigere Tem- peraturen verzögern die Trocknung erheblich.
Gebindegröße / Verpackung:	25-kg-Eimer
Verbrauch:	Kleben: ca. 3 – 4 kg/m ² Armieren: ca. 3 – 4 kg/m ² bei 3 mm Schichtstärke
Reinigung der Arbeitsgeräte:	Sofort nach Gebrauch mit Wasser
Entsorgung:	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.
Besondere Hinweise:	Den Arbeitsgang des Spachtelns nicht bei direkter Sonnenein- strahlung ausführen.

Anmerkung: Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses Technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten, Neuauflage verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

Ausgabe-Datum: 01/2017