

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA WDVS-Kleber weiß

REDSKW

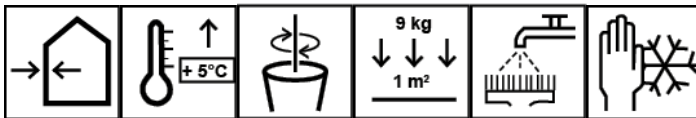
Werkstoff

REESA WDVS-Kleber weiß ist ein werkmäßig hergestellter, mineralischer Trockenmörtel, Mörtelgruppe P III nach DIN 18550, CS IV nach EN 998-1, welcher am Bau vielseitig zu verwenden ist. Chromatarm nach TRGS 613. REESA WDVS-Kleber weiß besteht aus klassierten und getrockneten, karbonatischen oder silikatischen Natursanden, Zement, Kalkhydrat sowie Additiven zur besseren Verarbeitung, Haftung und Wasserabweisung.

Anwendung

REESA WDVS-Kleber weiß eignet sich zum Ankleben von organischen (z.B. Styropor) und mineralischen Dämmplatten (z.B. Steinwolle-Platten), sowie zum Einbetten von Armierungsgewebe auf Dämmplatten, speziell für alle REESA Wärmedämm-Verbundsysteme.

Des Weiteren zum Überarbeiten von tragfähigen bzw. entsprechend vorbehandelten Altputzen, gerissenen Putzfassaden oder als Putzhaftbrücke auf glatten Betonflächen, XPS-Dämmplatten (Styrodur), Holzwolle-Leichtbauplatten etc. für den nachfolgenden Auftrag von Kalk-, Kalkzement- oder Zementputzen.



Untergrundprüfung

Siehe VOB, Teil C, DIN 18363.

Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken sowie frei von Schalungstrennmitteln sein. Der Putzgrund muss sorgfältig auf Tragfähigkeit geprüft werden. Bei kritischen Untergründen Haftzugprobe durchführen. Lose anhaftende Putz- und/oder Farbreste sind auf jeden Fall zu entfernen. Dämmplatten mit Schäumhaut sind vollflächig aufzurauen und abzufegen.

REESA – SYSTEMVORSCHLAG

Verarbeitung

REESA WDVS-Kleber weiß wird mit ca. 6 – 6,5 L sauberem Wasser, pro Sack á 25 kg, zu einer pastösen, knotenfreien Masse angerührt (mit Quirl, mit geeigneten Durchlaufmischern oder Putzmaschinen), nach kurzer Quellzeit nochmals durchgerührt und evtl. durch weitere Wasserzugabe verarbeitungsgerecht eingestellt.

Dämmplattenverklebung: Der Klebemörtelauftrag erfolgt – je nach Systemvariante – in der Regel im Wulst-Punkt-Verfahren oder vollflächig auf die Dämmplatten. Alternativ kann der WDVS-Kleber weiß auch voll- oder teilflächig auf den Untergrund aufgetragen werden (Systemzulassung beachten!) Sofort nach dem Kleberauftrag die Platten pressgestoßen ansetzen und schiebend am Untergrund andrücken. Auf flucht- und lotgerechte Verlegung achten, damit eine glatte, planebene Fassadenfläche erreicht wird. Keine Klebermasse in die Plattenstöße bringen.

Armierung/Spachtelung:

WDVS-Kleber weiß auf die Dämmplatten gleichmäßig aufbringen und das zum System passende Armierungsgewebe straff und faltenfrei einbetten. Gewebestöße sind ca. 10 cm zu überlappen. Gewebe nach dem Einbetten frisch in frisch mit WDVS-Kleber weiß vollflächig überziehen. Zu beachten: Das Gewebe muss im äußeren Drittel der Armierungsschicht liegen. Die Auftragsstärke sollte 5 mm nicht überschreiten. Vor dem Aufbringen des Oberputzes muss eine Standzeit von mindestens 1 Tag pro mm Auftragsstärke eingehalten werden.

Diese Vorschläge entbinden den Verarbeiter nicht von einer eigenverantwortlichen Untergrundprüfung und -beurteilung

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA WDVS-Kleber weiß

REDSKW

Technische Daten

| | |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Anwendungsbereich: | Innen und außen |
| Werkstofftyp: | Mineralischer Trockenmörtel |
| Qualitätsreihe: | REDSKW |
| Temperaturverarbeitungsgrenze: | Untergrund- und Lufttemperatur mind. +5°C |
| Wasserbedarf: | Ca. 6 – 6,5 L/Sack |
| Haftzugfestigkeit: | Ca. 0,08 N/m ² |
| Druckfestigkeit: | > 10 N/mm ² |
| Wärmeleitfähigkeit: | Ca. 0,87 W/mK |
| Wasseraufnahme-Koeffizient: | < 0,5 kg/m ² h ^{0,5} |
| Brandverhalten: | A2 nach DIN 4102 |
| Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl: | ≤ 25 μ |
| Korngröße: | 0,7 mm |
| Verbrauch: | Ca. 9 kg/m ² (kleben und armieren) |
| Trockenzeit: (bei +20°C u. 65% r. Luftf.) | Überarbeitbar nach ca. 12 Stunden. |
| Dichte: | Ca. 1,01 g/mL |
| Liefergebinde / Verpackung: | Papiersäcke á 25 kg - 48 Sack/Palette |
| Reinigung der Arbeitsgeräte: | Mit Wasser, eventuell unter Zusatz von Spülmittel |
| Lagerung: | Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Ware stets kühl aber frostfrei lagern. |
| Lagerzeit: | Bei trockener Lagerung ca. 9 Monate |
| Entsorgung: | Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. |

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA WDVS-Kleber weiß

REDSKW

Wichtige Hinweise

Der frisch aufgetragene WDVS-Kleber weiß ist vor zu schneller Austrocknung und vor allem Schlagregen zu schützen. Spachtelung nicht bei direkter Sonneneinstrahlung oder starkem Wind ausführen. Material nicht mit anderen Produkten mischen. Für die Putzausführung gelten DIN 18550 und VOB Teil C DIN 18350.

Sicherheitsratschläge:

REESA WDVS-Kleber weiß enthält Kalk und Zement und reagiert deshalb mit Feuchtigkeit alkalisch. Reizt die Augen und die Haut. Eventuelle Materialspritzer sofort mit viel Wasser abwaschen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen!

Anmerkung: Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses Technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten, Neuauflage verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

Ausgabe-Datum: 03/2017
