

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESAHYD 2K-AC-Decklack

6HD180

REESAHYD 2K-AC-Härter (Standard)

7HD180

Produkteigenschaft

REESAHYD 2K-AC-Decklack 6HD180 ist ein wasserverdünnbarer, hochglänzender 2-Komponenten Decklack auf Polyurethanharzbasis. Der generelle Einsatzbereich ist innen und außen. Der verarbeitungsfertige Lack hat eine geringe Geruchsentwicklung. Der Beschichtungsfilm ist wetterbeständig und chemikalienbeständig.

Anwendungsgebiet

REESAHYD 2K-AC-Decklack 6HD180 dient als hochwertige Decklackierung im Industriegüterbereich auf fachgerecht grundierten Flächen. Geeignete Objekte hierfür sind z. B. Kommunal- und Nutzfahrzeuge, Kräne, Baumaschinen, Baufahrzeuge, Behälter u. ä. Bei besonderen Anwendungsproblemen oder Fragen bitte technische Beratung anfordern.

Substrateigenschaften

Substrat	Vorbehandlung	Normen
Stahl	Strahlen Sa 2 ½, Rauheitsgrad Mittel (G), Mindestrautiefe >=40 µm	DIN EN ISO 12944
	Manuell entrostet	DIN EN ISO 12944
	Reinigen/Entfetten	k. A.
Verzinkung	Sweepen/Schleifen/Entfetten	DIN EN ISO 12944

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Walzhaut, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Zu anderen Untergründen ist anwendungstechnische Beratung erforderlich. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für Industrianstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. **Siehe DIN EN ISO 12944.**

REESA-SYSTEMVORSCHLAG

		Stahl (gestrahlt, manuell entrostet, verzinkt + gesweept) und Aluminium (gesweept)		Trockenfilmdicke
Grundbeschichtung		REESA 2K-HS-Füllgrund ZP	3D061	80 µm
	alternativ	REESAHYD 2K-PUR-Grundierung	3HD026	60 µm
		Stahl (gestrahlt) für höheren Korrosionsschutz		
		REEPOXAN 2K-EP-Zinkstaub	3F787	70 - 80 µm
Zwischenbeschichtung		REESA 2K-HS-Füllgrund ZP	3D061	80 µm
	alternativ	REESA HS-Nass-in-Nass-Füller	5D240	80 µm
	alternativ	REESAHYD 2K-PUR-Grundierung	3HD026	60 µm
Deckbeschichtung		REESAHYD 2K-AC-Decklack	6HD180	60 µm

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

TECHNISCHE DATEN

Spritzparameter

Mischverhältnis Vol. Teile	Mischverhältnis Gew. Teile	Härter
4,5 : 1	5 : 1	7HD180 (Standard)

Wichtig: Der Härter muss unter Rühren mittels Schnellrührer zugegeben werden!

	Zugabemenge Verdünnung	Düsengröße Ø	Verarbeitungs- druck	Viskosität (DIN-Becher)
Airless-Applikation	ca. 5 %	0,38 – 0,66 mm	160 – 195 bar	ca. 35 Sek. 4 mm
Airmix-Applikation	ca. 5 %	0,33 mm	70 – 100 bar	ca. 35 Sek. 4 mm
Druckluft-Applikation	ca. 5 – 10 %	1,4 – 1,5 mm	4 – 5 bar	20 – 22 Sek. 4 mm

Die Parameter sind Standardempfehlungen, die anlagenabhängig variieren können.

Das Produkt nicht unter +8 °C und bei max. +30 °C sowie 30 – 70 % rel. Luftfeuchte (Untergrund, Luft, Material) verarbeiten.

Wichtig: Nassschichtstärken von > 150 µm sind unbedingt zu vermeiden!

Achtung: Material zeigt kein erkennbares Topfzeitende. Nach 2 Stunden Verarbeitung Restmaterial unbedingt entsorgen!

Verdünnungen:

Standardverdünnung	Wasser	
Reinigungsverdünnung	Wasser	Sofort nach Gebrauch!
Reinigungsverdünnung	REESA 8V284 Nitro-Waschverdünnung	Bei angetrocknetem Lack!
Reinigung des Spritzkabinenwassers	Flockulationshilfsmittel zugeben!	

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

Physikalische Parameter:

Verbrauch	(theoretisch) ca. 187 g/m ²	(praktisch) verlustabhängig
VOC	ca. 92 g/l	farbtonabhängig, anwendungsfertig
Dichte	ca. 1,30 kg/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Lieferviskosität	ca. 30 - 40 Sek. - 6 mm	DIN-Becher, bei 20 °C
Glanzgrad	hochglänzend	
Gewichtsfestkörper	ca. 61 % Gew. Teile/kg	farbtonabhängig, inkl. Härter
Volumenfestkörper	ca. 48 % Vol. Teile/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Trockenfilmdicke	60 µm (Nassfilm 90 - 110 µm)	
Lagerung	Anbruchgebände luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei im ungeöffneten Originalgebände bei 5 - 30 °C.	

Trocknungsparameter:

Bei +20 °C u. 65 % r. L.	Härter 7HD180	
Topfzeit	2 Std.	Material zeigt kein erkennbares Topfzeitende. Nach 2 Std. Verarbeitung angemischtes Restmaterial entsorgen.
Staubtrocken	ca. 50 Min.	
Griffest	ca. 4 Std.	
Überarbeitbar	über Nacht	

Eine Vorreaktionszeit ist nicht erforderlich.

Ab 7 Tagen nach der Applikation ist ein Anschleifen der Beschichtung vor der Überarbeitung erforderlich.

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Suding & Soeken garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Suding & Soeken übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Aktuelle Versionen der Suding & Soeken Technischen Datenblätter stehen auf unserer Homepage www.reesa.de zur Verfügung. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich.