

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESAPROTECT 2K-HS-PUR-Markierungslack, glänzend **6D952**

Werkstoff:

REESAPROTECT 2K-HS-PUR-Markierungslack 6D952 ist ein festkörperreicher Speziallack auf Basis eines 2K-Acrylharzes, der als Einschicht- u./o. Deckbeschichtung zur Kennzeichnung von Maschinen, Anlagen und sonstigen Bauteilen im Innen- und Außenbereich verwendet werden kann. Der glänzende Beschichtungsfilm ist sehr strapazierfähig, zähelastisch und bietet sehr guten Korrosions- und Wetterschutz, auch in chemisch belasteter Atmosphäre.

Durch den Einsatz innovativer, sehr robuster Marker ermöglicht er eine eindeutige Identifikation des Eigentums im Fall eines Diebstahls und dient somit als Originalitätsnachweis. Über einen sogenannten Produktcode können Merkmale wie Farbton, Baujahr, Charge und Eigentümer hinterlegt werden.

Anwendung:

Einsatzgebiete sind Bereiche, in denen Objekte schnell und eindeutig identifiziert werden müssen, wie z. B. Bauindustrie, Wald- und Forstwirtschaft, Gerüst- und Maschinenbau. Geeignete Untergründe sind z. B. Stahl, verzinkter Stahl, Kupfer, Aluminium sowie anstrichverträgliche Fassadenbleche und Kunststoffe. Wir empfehlen grundsätzlich die Einholung einer anwendungstechnischen Empfehlung.

Für eine eindeutige Identifikation ist ein deckender Anstrichfilm erforderlich!

Untergrundprüfung:

Siehe EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

Untergrundbeschaffenheit:

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für Industrieanstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungweisend.

Siehe EN ISO 12944 – 4. Bei verzinkten Untergründen: EN ISO 12944 – 4, Abs. 12 – 14.

REESA – SYSTEMVORSCHLAG

Grundbeschichtung (soweit erforderlich oder gewünscht!):

Stahl (manuell entrostet, verzinkt) Aluminium, nur bei höherer Korrosivitätsbelastung

REESA 2K-HS-Füllgrund ZP **3D061**

Deckbeschichtung: **REESAPROTECT 2K-HS-PUR-Markierungslack, glänzend** **6D952**

Anmerkung: Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten Neuauflage, verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

Ausgabe-Datum: Januar 2016

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich:	Grund- und Einschichtenanstrich (innen und außen)
Werkstofftyp:	2K- Acrylharz (lösemittelhaltig)
Qualitätsreihe:	6D952
Härter:	7D040
Mischverhältnis:	10 : 1 Gew. Teile / 5,5 : 1 Vol. Teile
Topfzeit:	ca. 8 Std. (bei + 20 °C)
Glanzgrad:	glänzend
Abtönen:	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.
Temperatur- verarbeitungsgrenze:	Min. + 8 °C - max. + 25 °C (Untergrund, Luft, Material)
Verarbeitung:	Spritzen (Airless, Druckluft, E-Statik) / rollen u. streichen. Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien beachten!
Lieferviskosität:	DIN 6 mm 55 - 60 Sek.
Spritzviskosität:	DIN 6 mm 25 - 30 Sek. (Airless) / DIN 4 mm 20 - 25 Sek. (Druckluft)
Spritzdüse:	0,38 - 0,66 mm (Airless) / 1,8 - 2,5 mm (Druckluft)
Spritzdruck:	150 - 180 bar (Airless) / 3,5 - 5 bar (Druckluft)
Elektrischer Leitwert:	900 kOhm
Verdünnung:	REESA Spezial-Verdünnung 8V019 (schnell) / REESA HS-Verdünnung 8V080 (langsam)
Zugabemenge:	ca. 3 - 5 % (Airless) ca. 10 - 15 % (Druckluft) ggf. bedarfsabhängig
Verbrauch / qm:	(theoretisch) 205 g (80 µm) (praktisch) verlustabhängig
Trockenschichtdicke:	80 µm (trocken) (Nassfilm 120 µm)
Trockenzeit: (bei + 20 °C u. 65 % r. L.)	Staubtrocken 40 Min. Klebfrei 2 Std. Griffest u. Überarbeitbar 6 Std.
VOC-Wert:	ca. 315 g/l (farbtonabhängig, inkl. Härter)
Volumenfestkörper:	ca. 66 % Vol. Teile / L (farbtonabhängig, inkl. Härter)
Gewichtsfestkörper:	ca. 85 % Gew. Teile / kg (farbtonabhängig, inkl. Härter)
Dichte:	ca. 1,69 kg/l (farbtonabhängig, inkl. Härter)
Reinigung:	REESA Spezial-Verdünnung 8V019
Lagerung:	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei.
Lagerzeit:	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde.
Kennzeichnung:	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.