

# TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

## REESAFLEX 2K-Ecolayer hochglänzend

6D899

REESAFLEX 2K-HS-Härter (Standard)

7D082

### Produkteigenschaft

REESAFLEX 2K-Ecolayer hochglänzend 6D899 aus Industrie-Mischanlagen ist eine festkörperreiche lösemittelhaltige Einschicht- / Decklackbeschichtung auf 2K Polyurethanharzbasis mit niedrigem VOC-Gehalt. Die Pigmentierung ist blei- und chromatfrei.

### Anwendungsgebiet

REESAFLEX 2K-Ecolayer hochglänzend 6D899 lässt sich mittels Airless/Airmix oder Hoch-/Niederdruckapplikationsverfahren applizieren. Die hohe Standfestigkeit gewährleistet ein sicheres Arbeiten auch an senkrechten Flächen. Bei Einschichtlackierungen sind Fehlstellen unbedingt zu vermeiden und die geforderten Schichtdicken einzuhalten. Geeignete Objekte sind z. B. Container, Stahl- und Hallenkonstruktionen, Tanks, Silos, Behälter, Entsorgungsanlagen, Maschinenteile u. ä.

### Substrateigenschaften

Substrat	Vorbehandlung	Normen
Stahl	Sa 2 ½, Rauheitsgrad Mittel (G), Mindestrautiefe 40 µm	DIN EN ISO 12944
	Reinigen/Entfetten	k. A.
Verzinkung	Sweepen/Schleifen/Entfetten	DIN EN ISO 12944
Aluminium	Sweepen/Schleifen/Entfetten	DIN EN ISO 12944
Kunststoff	Aufgrund der Komplexität von Kunststoffoberflächen empfehlen wir vor einem Einsatz einen anwendungstechnischen Berater hinzuzuziehen.	

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Zu anderen Untergründen ist anwendungstechnische Beratung erforderlich. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für Industrieanstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. **Siehe DIN EN ISO 12944.**

## REESA-SYSTEMVORSCHLAG

		Stahl (gestrahlt, manuell entrostet, feuerverzinkt + gesweept) und Aluminium (gesweept)	Trocken- filmdicke
Grundbeschichtung		REESA 2K-HS-Füllgrund ZP	3D061
	alternativ	REESAFLEX 2K-Ecolayer hochglänzend	6D899
Deckbeschichtung		REESAFLEX 2K-Ecolayer hochglänzend	6D899

# TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

## TECHNISCHE DATEN

### Spritzparameter

Mischverhältnis Vol. Teile	Härter
6 : 1	7D082 (Standard)

	Zugabemenge Verdünnung	Düsengröße Ø	Verarbeitungs- druck	Viskosität (DIN-Becher)
<b>Airless-Applikation</b>	3 - 5 %	0,28 - 0,50 mm	150 - 180 bar	45 - 75 Sek. - 4 mm
<b>Airmix-Applikation</b>	8 - 15 %	0,23 - 0,46 mm	70 - 100 bar	35 - 55 Sek. - 4 mm
<b>Hochdruck-Applikation</b>	10 - 15 %	1,10 - 2,00 mm	3,5 - 5 bar	20 - 25 Sek. - 4 mm

Die Parameter sind Standardempfehlungen, die anlagenabhängig variieren können.

Das Produkt nicht unter +8 °C und bei max. +30 °C sowie 30 – 70 % rel. Luftfeuchte (Untergrund, Luft, Material) verarbeiten.

### Verdünnungen

<b>Standardverdünnung</b>	REESA Spezial Verdünnung	8V019
<b>Langsame Verdünnung</b>	REESA HS-Verdünnung, lang	8V080
<b>Reinigungsverdünnung</b>	REESA Spezial-Verdünnung	8V019

### Physikalische Parameter

<b>Verbrauch</b>	(theoretisch) 193 g/m <sup>2</sup>	(praktisch) verlustabhängig
<b>VOC</b>	< 370 g/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
<b>Dichte</b>	ca. 1,6 kg/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
<b>Glanzgrad</b>	hochglänzend	
<b>Lieferviskosität</b>	ca. 32 - 42 Sek. - 6 mm	DIN-Becher, bei 20 °C
<b>Gewichtsfestkörper</b>	ca. 82 % Gew. Teile/kg	farbtonabhängig, inkl. Härter
<b>Volumenfestkörper</b>	ca. 63 % Vol. Teile/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
<b>Trockenfilmdicke</b>	80 µm (Nassfilm ca. 210 µm)	
<b>Lagerung</b>	Anbruchgebände luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei im ungeöffneten Originalgebände bei 5 - 30 °C.	

# TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

## Trocknungsparameter

Bei +20 °C u. 65 % r. L.	Härter 7D082
Topfzeit	ca. 9 Std.
Staubtrocken	ca. 80 Min.
Klebfrei	ca. 3 Std.
Überarbeitbar	ca. 6 Std.
Griffest	ca. 6 Std.

Ab 7 Tagen nach der Applikation ist ein Anschleifen der Beschichtung vor der Überarbeitung erforderlich.

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Alle REESA-Produkte entsprechen den Anforderungen unseres Qualitätssicherungssystems. Suding & Soeken übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelanforderungen. Aktuelle Versionen der Suding & Soeken Technischen Datenblätter stehen auf unserer Homepage [www.reesa.de](http://www.reesa.de) zur Verfügung. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich.