

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESAFLEX 2K-HS-Strukturlack

REESAFLEX 2K-HS-Härter (Standard)

6D890

7D086

Produkteigenschaft

REESAFLEX 2K-HS-Strukturlack 6D890 aus REESAFLEX Industrie-Mischanlagen ist eine lösemittelhaltige hochfestkörperreiche Einschicht- / Decklackstrukturbeschichtung auf 2K Polyurethanharzbasis mit niedrigem VOC-Gehalt und guten Korrosionsschutzeigenschaften. Die Pigmentierung ist blei- und chromatfrei.

Anwendungsgebiet

REESAFLEX 2K-HS-Strukturlack 6D890 lässt sich ohne Einschränkung mittels Airless/Airmix oder Hoch-/Niederdruckapplikationsverfahren applizieren. Mit geeigneten Applikationsparametern sind unterschiedliche Struktureffekte von grob bis fein darstellbar. Die extrem hohe Standfestigkeit gewährleistet ein sicheres Arbeiten auch an senkrechten Flächen. Typische Einsatzbereiche sind sowohl Innen- als auch Außenbereiche. Bei Einschichtlackierungen sind Fehlstellen unbedingt zu vermeiden und die geforderten Schichtdicken einzuhalten. Das Produkt eignet sich sehr gut als Direct-To-Metal Beschichtung z.B. im Schaltschrank-, Maschinen- und Gerätebau sowie im Nutzfahrzeugbereich, um eine ansprechende Strukturoberfläche zu erzielen.

Substrateigenschaften

Substrat	Vorbehandlung	Normen
Stahl	Sa 2 ½, Rauheitsgrad Mittel (G), Mindestrautiefe >=40 µm	DIN EN ISO 12944
	Reinigen/Entfetten	k. A.
Verzinkung	Sweepen/Schleifen/Entfetten	DIN EN ISO 12944
Aluminium	Sweepen/Gründlich Schleifen	DIN EN ISO 12944

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Zu anderen Untergründen ist anwendungstechnische Beratung erforderlich. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für Industrieanstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. **Siehe DIN EN ISO 12944.**

REESA-SYSTEMVORSCHLAG

		Stahl (gestrahlt, manuell entrostet, feuerverzinkt) und Aluminium (gesweep)	Trocken- filmdicke
Grundbeschichtung		REESA 2K-HS-Füllgrund ZP	3D061 80 µm
	alternativ	REESAFLEX 2K-HS-Strukturlack	6D890 ca. 80 µm
Deckbeschichtung		REESAFLEX 2K-HS-Strukturlack	6D890 ca. 80 µm

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

TECHNISCHE DATEN

Spritzparameter

Mischverhältnis Vol. Teile	Härter
10 : 1	7D086 (Standard)

	Zugabemenge Verdünnung	Düsengröße Ø	Verarbeitungsdruck	Viskosität
Airless-Applikation	keine	0,38 - 0,66 mm	80 - 120 bar	thixotrop
Airmix-Applikation	keine	0,33 - 0,46 mm	50 - 70 bar	thixotrop
Hochdruck-Applikation	0-5 %	1,80 - 3,50 mm	3,5 - 5 bar	thixotrop
Überdruck-Applikation	keine	1,30 – 1,90 mm	Materialdruck: 0,3 – 0,9 bar Becherüberdruck: 1,2 – 2,8 bar	thixotrop

Die Parameter sind Standardempfehlungen, die anlagenabhängig variieren können.

Vor Verarbeitung gründlich aufrühren!

Das Produkt nicht unter +8 °C und bei max. +30 °C sowie 30 – 70 % rel. Luftfeuchte (Untergrund, Luft, Material) verarbeiten.

Verdünnungen

Standardverdünnung	REESA Spezial Verdünnung	8V019
Langsame Verdünnung	REESA HS-Verdünnung, lang	8V080
Reinigungsverdünnung	REESA Spezial-Verdünnung	8V019

Physikalische Parameter

Verbrauch	(theoretisch) 235 g/m ² (glatt)	(praktisch) verlustabhängig, strukturabhängig
VOC	< 350 g/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Dichte	ca. 1,89 kg/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Lieferviskosität	ca. 45 – 60 dPas, thixotrop	bei 20 °C
Gewichtsfestkörper	ca. 84 % Gew. Teile/kg	farbtonabhängig, inkl. Härter
Volumenfestkörper	ca. 62 % Vol. Teile/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Trockenfilmdicke	80 µm (Nassfilm 180 µm)	strukturabhängig
Lagerung	Anbruchgebände luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei im ungeöffneten Originalgebände bei 5 - 30 °C.	

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

Trocknungsparameter

Bei +20 °C u. 65 % r. L.	Härter 7D086
Topfzeit	ca. 8 Std.
Staubtrocken	ca. 40 Min.
Klebfrei	ca. 3 Std.
Überarbeitbar	ca. 6 Std.
Griffest	ca. 5 Std.

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Alle REESA-Produkte entsprechen den Anforderungen unseres Qualitätssicherungssystems. Suding & Soeken übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltafordernungen. Aktuelle Versionen der Suding & Soeken Technischen Datenblätter stehen auf unserer Homepage www.reesa.de zur Verfügung. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich.