

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA 2K-HS-Acryllack	6D240
REESA 2K-HS-Härter (Standard)	7D031
REESA 2K-UV-Schutz-Härter (verbesserter UV-Schutz)	7D600
REESA 2K-HS-Härter lang (langsam)	7D031L
REESA 2K-UV-Schutz-Härter lang (verbesserter UV-Schutz, langsam)	7D600L

Produkteigenschaft

REESA 2K-HS-Acryllack 6D240 ist ein hochglänzender 2-Kmp.-High-Solid-Decklack auf Acrylharzbasis, lösemittelhaltig. Der generelle Einsatzbereich ist innen und außen. Besonders hervorzuheben ist der hohe Festkörper, der auch im verarbeitungsfertigen Zustand aktuelle VOC-Grenzwerte erfüllt. Für die Aushärtung des aufgetragenen Lackfilmes empfiehlt sich eine forcierte Trocknung. Der daraus resultierende Beschichtungsfilm ist chemikalienbeständig, füllkräftig und von hoher Widerstandsfähigkeit.

Bei Bedarf kann die UV-Beständigkeit des Lackfilms durch den Einsatz des REESA 2K-UV-Schutz-Härters (lang) 7D600(L) stark erhöht werden.

Anwendungsgebiet

REESA 2K-HS-Acryllack 6D240 dient als hochwertige Decklackierung im Industriegüterbereich auf fachgerecht grundierten Flächen. Geeignete Objekte hierfür sind z. B. Kommunal- und Nutzfahrzeuge, Kräne, Baumaschinen, Baufahrzeuge, Behälter u. ä. (Bei besonderen Anwendungsproblemen oder Fragen bitte technische Beratung anfordern).

Substrateigenschaften

Substrat	Vorbehandlung	Normen
Stahl	Strahlen Sa 2 ½, Rauheitsgrad Mittel (G), Mindestrautiefe >=40 µm	DIN EN ISO 12944
	Manuell entrosten	DIN EN ISO 12944
	Reinigen/Entfetten	k. A.
Verzinkung	Sweepen/Schleifen/Entfetten	DIN EN ISO 12944
Aluminium	Sweepen/Schleifen/Entfetten	DIN EN ISO 12944, DIN 4113

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Walzhaut, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Zu anderen Untergründen ist anwendungstechnische Beratung erforderlich. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für Industriebauarbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. **Siehe DIN EN ISO 12944.**

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA–SYSTEMVORSCHLAG

		Stahl (gestrahlt, manuell entrostet, verzinkt + gesweept) und Aluminium (gesweept)		Trockenfilmstärke
Grundbeschichtung		REESA 2K-HS-Füllgrund ZP	3D061	80 µm
		Stahl (gestrahlt) für höheren Korrosionsschutz		
		REEPOXAN 2K-EP-Zinkstaub	3F787	70 - 80 µm
Zwischenbeschichtung		REESA 2K-HS-Füllgrund ZP	3D061	80 µm
	alternativ	REESA HS-Nass-in-Nass-Füller	5D240	80 µm
Deckbeschichtung		REESA 2K-HS-Acryllack	6D240	60 - 80 µm

TECHNISCHE DATEN

Spritzparameter

Mischverhältnis Vol. Teile	Mischverhältnis Gew. Teile	Härter
2 : 1	2,5 : 1	7D031 (Standard)
2 : 1	2,5 : 1	7D031L (langsam)
2 : 1	2,5 : 1	7D600 (verbesserter UV-Schutz)
2 : 1	2,5 : 1	7D600L (verbesserter UV-Schutz, langsam)

Achtung: Die Verwendung des REESA 2K-HS-Härter lang 7D031L bzw. des REESA 2K-HS-Härter lang 7D600L sollte nur bei Temperaturen > 25 °C bzw. nach Empfehlung erfolgen.

	Zugabemenge Verdünnung	Düsengröße Ø	Verarbeitungsdruck	Viskosität (DIN-Becher)
Airless-Applikation	ca. 5 – 15 %	0,18 – 0,33 mm	160 - 195 bar	22 – 30 Sek. 4 mm
Druckluft-Applikation	ca. 10 – 20 %	1,0 – 1,4 mm	2,4 – 4,2 bar	19 – 22 Sek. 4 mm
Airmix	ca. 5 – 15 %		2,8 – 4,2 bar	22 – 30 Sek. 4 mm
E-Statik	ca. 5 – 15 %		3,5 – 4,2 bar	22 – 30 Sek. 4 mm

Achtung: Metallic-Farbtöne nur unter Rühren verarbeiten. Metallic-Farbtöne sind nicht Airless verarbeitbar und es kann applikationsbedingt zu Farbunterschieden kommen.

Die Parameter sind Standardempfehlungen, die anlagenabhängig variieren können.

Das Produkt nicht unter +8 °C und bei max. +30 °C sowie 30 – 70 % rel. Luftfeuchte (Untergrund, Luft, Material) verarbeiten.

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

Verdünnungen:

Standardverdünnung	REESA Spezial-Verdünnung	8V019
Verdünnung, langsam	REESA HS-Verdünnung, lang	8V080
Reinigungsverdünnung	REESA Spezial-Verdünnung	8V019
alternativ	REESA HS-Verdünnung, lang	8V080

Achtung: Die Verdünnung REESA HS-Verdünnung, lang 8V080 in Kombination mit dem REESA 2K-HS-Härter lang 7D031L bzw. mit dem REESA 2K-HS-Härter lang 7D600L sollte nur nach Rücksprache mit einem Anwendungstechniker bei ausreichend hohen Temperaturen verwendet werden.

Physikalische Parameter:

Verbrauch	(theoretisch) ca. 96 g/m ²	(praktisch) verlustabhängig
VOC	ca. 375 g/l	farbtonabhängig, anwendungsfertig
Dichte	ca. 1,13 kg/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Lieferviskosität	ca. 85 Sek. - 4 mm	DIN-Becher, bei 20 °C
Glanzgrad	hochglänzend	
Gewichtsfestkörper	ca. 70 % Gew. Teile/kg	farbtonabhängig, inkl. Härter
Volumenfestkörper	ca. 59 % Vol. Teile/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Trockenfilmdicke	50 µm (Nassfilm 90 µm)	
Elektrischer Widerstand	500 – 1000 kΩ	anwendungsfertig, inkl. Härter
Lagerung	Anbruchgebände luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei im ungeöffneten Originalgebände bei 5 - 30 °C.	

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

Trocknungsparameter:

Bei +20 °C u. 65 % r. L.	Härter 7D031	Härter 7D600	Härter 7D031L	Härter 7D600L
Topfzeit	ca. 2 Std.	ca. 2 Std.	ca. 2 Std.	ca. 2 Std.
Staubtrocken	ca. 50 Min.	ca. 2 Std.	ca. 50 Min.	ca. 2 Std.
Griffest	ca. 4 Std.	ca. 4 Std.	ca. 4 Std.	ca. 4 Std.
Überarbeitbar	über Nacht	über Nacht	über Nacht	über Nacht

Eine Vorreaktionszeit ist nicht erforderlich.

Ab 7 Tagen nach der Applikation ist ein Anschleifen der Beschichtung vor der Überarbeitung erforderlich.

Beständigkeit/Prüfzeugnisse:

Verschiedene Prüfberichte im Systemaufbau liegen vor. Bitte sprechen Sie uns bei Bedarf gern an.

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Suding & Soeken garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Suding & Soeken übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaanforderungen. Aktuelle Versionen der Suding & Soeken Technischen Datenblätter stehen auf unserer Homepage www.reesa.de zur Verfügung. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich.