

# TECHNISCHES MERKBLATT

## Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

<b>REESA 2K-HS-Acryllack</b>	<b>6D240</b>
<b>REESA 2K-HS-Härter</b>	<b>7D031</b>
<b>REESA 2K-UV-Schutz-Härter</b>	<b>7D600</b>

### Werkstoff

**REESA 2K-HS-Acryllack 6D240** ist ein hochglänzender, festkörperreicher 2-Kmp.-Decklack auf Acrylharzbasis. Der generelle Einsatzbereich ist innen und außen. Besonders hervorzuheben ist der hohe Festkörper, der auch im verarbeitungsfertigen Zustand VOC-Werte erfüllt. Für die Aushärtung des aufgetragenen Lackfilmes empfiehlt sich eine forcierte Trocknung. Der daraus resultierende Beschichtungsfilm ist chemikalienbeständig, füllkräftig und von hoher Widerstandsfähigkeit.

Bei Bedarf kann die UV-Beständigkeit des Lackfilms, durch den Einsatz des REESA 2K-UV-Schutz-Härter 7D600, um ein Vielfaches erhöht werden.

### Anwendung

**REESA 2K-HS-Acryllack 6D240** dient als hochwertige Decklackierung im Industriegüterbereich auf fachgerecht grundierten Flächen. Geeignete Objekte hierfür sind z. B. Kommunal- und Nutzfahrzeuge, Kräne, Baumaschinen, Baufahrzeuge, Behälter u. ä. (Bei besonderen Anwendungsproblemen oder Fragen bitte technische Beratung anfordern).

### Untergrundprüfung

Siehe EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nicht haftende, blätternde und spröde Lackschichten sowie Rost, Staub, Walzhaut, Öl, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altlackierungen gründlich entfetten und anschließend anschleifen. Für Erst- und Reparaturlackierungen sind die für Fahrzeuglackierungen erforderlichen Vorbehandlungen richtungsweisend.

**Bei Industrielackierungen siehe EN ISO 12944 – 4.**

**Verzinkte Untergründe: EN ISO 12944 – 4, Abs. 12 – 14.**

## REESA – SYSTEMVORSCHLAG

<b>Grundbeschichtung</b>	Stahl (gestrahlt) für höheren Korrosionsschutz <b>REEPOXAN 2K-EP-Zinkstaub</b>	<b>3F787</b>
	Stahl (gestrahlt, manuell entrostet, verzinkt) und Aluminium <b>REESA 2K-HS-Füllgrund ZP</b>	<b>3D061</b>
<b>Zwischenbeschichtung</b>	<b>REESA 2K-HS-Füllgrund ZP</b>	<b>3D061</b>
	<b>REESA HS-Nass-in-Nass-Füller</b>	<b>5D240</b>
<b>Deckbeschichtung</b>	<b>REESA 2K-HS-Acryllack</b>	<b>6D240</b>

**Anmerkung:** Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten Neuauflage, verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

**Ausgabe-Datum:** Februar 2018

# TECHNISCHES MERKBLATT

## Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

---

### TECHNISCHE DATEN

<b>Anwendungsbereich:</b>	Hochwertiger Industrie- und Fahrzeugdecklack (innen und außen)	
<b>Werkstofftyp:</b>	2 Kmp.-Acryl-High-Solid (lösemittelhaltig)	
<b>Qualitätsreihe:</b>	<b>6D240</b>	
<b>Härter:</b>	7D031 / 7D031L (für Temperaturen $\geq 25$ °C) 7D600 / 7D600L (für Temperaturen $\geq 25$ °C)	
<b>Mischverhältnis:</b>	2 : 1 Vol. Teile / 2,5 : 1 Gew. Teile	
<b>Topfzeit:</b>	ca. 2 Std. (bei + 20 °C) Eine Vorreaktionszeit ist nicht erforderlich.	
<b>Glanzgrad:</b>	Hochglänzend	
<b>Abtönen:</b>	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.	
<b>Temperatur- verarbeitungsgrenze:</b>	Min. + 8 °C - max. + 30 °C (Untergrund, Luft, Material)	
<b>Verarbeitung:</b>	Spritzen (Airmix, E-Statik) <b>Achtung:</b> Metallic-Farbtöne nur unter Rühren verarbeiten. Metallic-Farbtöne sind nicht Airless verarbeitbar und es kann applikationsbedingt zu Farbunterschieden kommen.	
<b>Lieferviskosität:</b>	DIN 4 mm 85 Sekunden (bei 20 °C)	
<b>Spritzviskosität:</b>	DIN 4 mm 20 - 22 Sek. (Druckluft)	
<b>Spritzdüse:</b>	1,4 - 1,5 mm (Druckluft)	
<b>Spritzdruck:</b>	4 - 5 bar	
<b>Verdünnung:</b>	<b>REESA Spezial-Verdünnung 8V019 (schnell) / REESA HS-Verdünnung 8V080 (langsam)</b>	
<b>Zugabemenge:</b>	ca. 3 - 5 % (Airless) / ca. 10 - 15 % (Druckluft)	
<b>Verbrauch / qm:</b>	(theoretisch) ca. 96 g (praktisch) verlustabhängig	
<b>Trockenschichtdicke:</b>	50 $\mu$ m (Nassfilm 90 $\mu$ m)	
<b>Trockenzeit:</b> (bei + 20 °C u. 65 % r. L.)	Staubtrocken ca. 50 Min. Überarbeitbar über Nacht Griffest ca. 4 Std.	
<b>VOC-Wert:</b>	ca. 375 g/l	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
<b>Volumenfestkörper:</b>	ca. 59 % Vol. Teile / L	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
<b>Gewichtsfestkörper:</b>	ca. 70 % Gew. Teile / kg	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
<b>Dichte:</b>	ca. 1,13 kg/l	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
<b>Reinigung:</b>	<b>REESA Spezial-Verdünnung 8V019 REESA HS-Verdünnung 8V080</b>	
<b>Lagerung:</b>	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei.	
<b>Lagerzeit:</b>	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde.	
<b>Kennzeichnung:</b>	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.	