

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA 2K-HS-Einschichtlack

6D230

REESA 2K-HS-Härter

7D035

Werkstoff

REESA 2K-HS-Einschichtlack 6D230 ist ein 2-Kmp.-Produkt auf Acrylharzbasis, dessen Festkörper im echten High Solid (HS) Bereich liegt. Der generelle Einsatzbereich dieser hochglänzenden Qualität liegt im Nutzfahrzeugsektor. Hervorzuheben ist der hohe Festkörper mit Erfüllung vorgegebener VOC-Werte und das hervorragende Standvermögen. Für die Aushärtung des Lackfilms empfiehlt sich die forcierte Trocknung durch professionelle Spritz- / Trocknungsanlagen. Der daraus resultierende Beschichtungsfilm ist korrosions- und chemikalienbeständig und zeichnet sich durch hohes Füllvermögen und mechanische Belastbarkeit aus.

Anwendung

REESA 2K-HS-Einschichtlack 6D230 ist die wirtschaftliche und umweltverträgliche Variante zur herkömmlichen 2K-Lackierung. Geeignete Objekte hierfür sind insbesondere der Nutzfahrzeugbereich sowie industrielle Kräne, Baumaschinen, Behälter, Containerbau, u. ä.

Untergrundprüfung

Siehe EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Lackschichten sowie Rost, Staub, Walzhaut, Öl, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Alt-lackierungen gründlich entfetten und anschließend anschleifen. Für Erst- und Reparaturlackierungen sind die für Fahrzeuglackierungen erforderlichen Vorbehandlungen richtungsweisend.

Bei Industrielackierungen siehe EN ISO 12944 – 4.

Verzinkte Untergründe: EN ISO 12944 – 4, Abs. 12 – 14.

REESA – SYSTEMVORSCHLAG

Grundierung	falls vorhanden oder erforderlich REESA PVB-Haftgrund	3P787
	oder REESA 2K-HS-Füllgrund ZP	3D061
Zwischenlackierung	falls erforderlich REESA HS Nass-in-Nass-Füller	5D240
Decklackierung	REESA 2K-HS-Einschichtlack	6D230

Anmerkung: Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten Neuauflage, verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

Ausgabe-Datum: Februar 2018

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich:	Hochwertiger Industrie- und Fahrzeugdecklack (innen und außen)	
Werkstofftyp:	2 Kmp.-Acryl-High-Solid (lösemittelhaltig)	
Qualitätsreihe:	6D230	
Härter:	7D035	
Mischverhältnis:	3 : 1 Gew. Teile / 2 : 1 Vol. Teile	
Topfzeit:	2 - 3 Std. (bei + 20 °C) Eine Vorreaktionszeit ist nicht erforderlich.	
Glanzgrad:	Hochglänzend	
Abtönen:	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.	
Temperatur- verarbeitungsgrenze:	Min. + 8 °C - max. + 30 °C (Untergrund, Luft, Material)	
Verarbeitung:	Spritzen (Druckluft) Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien beachten! Achtung: Metallic-Farbtöne nur unter Rühren verarbeiten. Metallic-Farbtöne sind nicht Airless verarbeitbar und es kann applikationsbedingt zu Farbunterschieden kommen.	
Lieferviskosität:	DIN 4 mm 85 Sekunden (bei 20 °C)	
Spritzviskosität:	DIN 4 mm 23 - 27 Sek. (Druckluft)	
Spritzdüse:	1,4 - 1,5 mm (Druckluft)	
Spritzdruck:	4 - 5 bar	
Verdünnung:	REESA Spezial-Verdünnung 8V019 (schnell) / REESA HS-Verdünnung 8V080 (langsam)	
Zugabemenge:	ca. 3 - 5 % (Airless) / ca. 10 - 15 % (Druckluft)	
Verbrauch / qm:	(theoretisch) 148 g (bei 80 µm) (praktisch) verlustabhängig	
Trockenschichtdicke:	Mindestens 80 µm im Einschichtverfahren (Nassfilm 129 µm)	
Trockenzeit: (bei + 20 °C u. 65 % r. L.)	Staubtrocken ca. 50 Min. Überarbeitbar über Nacht Griffest ca. 4 Std.	
VOC-Wert:	ca. 348 g/l	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
Volumenfestkörper:	ca. 62 % Vol. Teile / L	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
Gewichtsfestkörper:	ca. 71 % Gew. Teile / kg	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
Dichte:	ca. 1,15 kg/l	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
Reinigung:	REESA Spezial-Verdünnung 8V019	
Lagerung:	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei.	
Lagerzeit:	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde.	
Kennzeichnung:	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.	