

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA 2K-HS-Acrylchassislack**6D185****REESA 2K-HS-Härter****7D033**

Werkstoff

REESA 2K-HS-Acrylchassislack 6D185 ist ein seidenglänzender, festkörperreicher 2-Kmp.-Decklack auf isocyanatvernetzbarer Acrylharzbasis. Der generelle Einsatzbereich ist innen und außen, die Pigmentierung blei- und chromatfrei. Das flüssige Material bietet nach sehr kurzer physikalischer Antrocknungsphase praxisingerechte schnelle Klebfreiheit und Weiterverarbeitung. Die niedrige Viskosität ergibt bei relativ geringem Nassfilmauftrag hohe Trockenschichtdicken. Für die Aushärtung des aufgetragenen Lackfilmes kann sowohl Luft- als auch forcierte Ofentrocknung angewendet werden. Die fertige Lackierung besitzt höchste Füllkraft, ausgezeichnete mechanische Widerstandsfähigkeit, weitestgehende Chemikalienresistenz sowie sehr gute Wetter- und UV-Beständigkeit.

Anwendung

REESA 2K-HS-Acrylchassislack 6D185 dient als hochwertige Decklackierung im Industriegüterbereich auf fachgerecht grundierten Stahl-, Zink-, Aluminium-, Holz und lackierfähigen Kunststoffflächen. Geeignete Objekte hierfür sind z. B. Kommunal- und Nutzfahrzeuge, Kräne, Baumaschinen, Baufahrzeuge, Behälter u. ä. (Bei besonderen Anwendungsproblemen oder Fragen bitte technische Beratung anfordern).

Untergrundprüfung

Siehe EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Lackschichten sowie Rost, Staub, Walzhaut, Öl, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altlackierungen gründlich entfetten und anschließend anschleifen. Für Erst- und Reparaturlackierungen sind die für Fahrzeuglackierungen erforderlichen Vorbehandlungen richtungsweisend.

Bei Industrielackierungen siehe EN ISO 12944 – 4.

Verzinkte Untergründe: EN ISO 12944 – 4, Abs. 12 – 14.

REESA – SYSTEMVORSCHLAG

Grundierung	Stahl REESA PVB-Haftgrund	3F787
	Stahl, gestrahlt, verzinkt, Aluminium, Kunststoff REESA 2K-HS-Füllgrund ZP	3D061
Zwischenlackierung	REESA HS-Nass-in-Nass Füller	5D240
Decklackierung	REESA 2K-HS-Acrylchassislack	6D185

Anmerkung: Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten Neuauflage, verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

Ausgabe-Datum: Februar 2018

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich:	Hochwertiger Industrie- und Fahrzeug-Decklack (innen und außen)	
Werkstofftyp:	2 Kmp.-Acryl-High Solid (lösemittelhaltig)	
Qualitätsreihe:	6D185	
Härter:	7D033	
Mischverhältnis:	6 : 1 Vol. Teile / 7 : 1 Gew. Teile	
Topfzeit:	ca. 6 - 8 Std. (bei + 20 °C) Eine Vorreaktionszeit ist nicht erforderlich.	
Glanzgrad:	Seidenglänzend	
Abtönen:	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.	
Temperatur- verarbeitungsgrenze:	Min. + 8 °C - max. + 30 °C (Untergrund, Luft, Material)	
Verarbeitung:	Spritzen (Druckluft) Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien beachten! Achtung: Metallic-Farbtöne nur unter Rühren verarbeiten. Metallic-Farbtöne sind nicht Airless verarbeitbar und es kann applikationsbedingt zu Farbunterschieden kommen.	
Lieferviskosität:	DIN 4 mm 85 Sekunden (bei 20 °C)	
Spritzviskosität:	DIN 4 mm 20 - 25 Sek. (Druckluft)	
Spritzdüse:	1,4 - 1,5 mm (Druckluft)	
Spritzdruck:	3,5 - 5 bar	
Verdünnung:	REESA Spezial-Verdünnung 8V019 (schnell) / REESA HS-Verdünnung 8V080 (langsam)	
Zugabemenge:	ca. 3 - 5 % (Airless) / ca. 10 - 15 % (Druckluft)	
Verbrauch / qm:	(theoretisch) ca. 126 g (praktisch) verlustabhängig	
Trockenschichtdicke:	50 µm (Nassfilm 94 µm)	
Trockenzeit: (bei + 20 °C u. 65 % r. L.)	Staubtrocken	ca. 20 Min.
	Überarbeitbar und griffest	ca. 12 Std.
	Klebfrei	ca. 3 Std.
VOC-Wert:	ca. 455 g/l	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
Volumenfestkörper:	ca. 47,5 % Vol. Teile / L	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
Gewichtsfestkörper:	ca. 61,0 % Gew. Teile / kg	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
Dichte:	ca. 1,2 kg/l	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
Reinigung:	REESA Spezial-Verdünnung 8V019	
Lagerung:	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei.	
Lagerzeit:	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde.	
Kennzeichnung:	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.	