

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA 2K-HS-Acryllack	6D180
REESA 2K-HS-Härter (Standard)	7D033
REESA 2K-HS-Härter (schnell)	7D031
REESA 2K-HS-Härter lang (langsam)	7D031L
REESA 2K-HS-Rapidhärter	7D050

Produkteigenschaft

REESA 2K-HS-Acryllack 6D180 ist ein hochglänzender, festkörperreicher 2-Kmp.-High-Solid-Polyurethandacklack auf Acrylatharzbasis. Der generelle Einsatzbereich ist innen und außen, die Pigmentierung blei- und chromatfrei. Das flüssige Material bietet, nach sehr kurzer physikalischer Antrocknungsphase, praxiserfahrene schnelle Klebfreiheit und Weiterverarbeitung. Die niedrige Viskosität ergibt, bei relativ geringem Nassfilmauftrag, hohe Trockenschichtdicken. Für die Aushärtung des aufgetragenen Lackfilmes kann sowohl Luft- als auch forcierte Ofentrocknung angewendet werden. Die fertige Lackierung besitzt hohe Füllkraft und Glanz, ausgezeichnete mechanische Widerstandsfähigkeit, weitgehende Chemikalienresistenz sowie sehr gute Wetter- und UV-Beständigkeit.

Anwendungsgebiet

REESA 2K-HS-Acryllack 6D180 dient als hochwertige Decklackierung im Industriegüterbereich auf fachgerecht grundierten Stahl-, Zink-, Aluminium-, Holz und lackierfähigen Kunststoffflächen. Geeignete Objekte hierfür sind z. B. Kommunal- und Nutzfahrzeuge, Kräne, Baumaschinen, Baufahrzeuge, Behälter u. ä. (Bei besonderen Anwendungsproblemen oder Fragen bitte technische Beratung anfordern).

Substrateigenschaften

Substrat	Vorbehandlung	Normen
Stahl	Sa 2 ½, Rauheitsgrad Mittel (G), Mindestrautiefe 40 µm	DIN EN ISO 12944
	Reinigen/Entfetten	k. A.
Verzinkung	Sweepen/Schleifen/Entfetten	DIN EN ISO 12944
Aluminium	Sweepen/Schleifen/Entfetten	DIN EN ISO 12944
Kunststoff	Aufgrund der Komplexität von Kunststoffoberflächen empfehlen wir vor einem Einsatz einen anwendungstechnischen Berater hinzuzuziehen.	

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altackierung gründlich entfetten und anschleifen. Zu anderen Untergründen ist anwendungstechnische Beratung erforderlich. Für Erst- und Reparaturlackierungen sind die für Fahrzeuglackierungen erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. **Siehe DIN EN ISO 12944.**

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA-SYSTEMVORSCHLAG

		Stahl (gestrahlt, manuell entrostet, feuerverzinkt) und Aluminium (gesweept)	Trockenfilmstärke	
Grundbeschichtung		REESA 2K-HS-Füllgrund ZP	3D061	80 µm
	alternativ	REESA 2K-HS-Grundfüller ZP	3D021	80 µm
Zwischenbeschichtung		Stahl (gestrahlt) für höheren Korrosionsschutz		
		REESA 2K EP-Zinkstaub	3F787	80 µm
Zwischenbeschichtung		REESA 2K-HS-Füllgrund ZP	3D061	80 µm
	alternativ	REESA HS Nass-in-Nass-Füller	5D240	40 - 60 µm
Deckbeschichtung		REESA 2K-HS-Acryllack	6D180	50 - 80 µm

TECHNISCHE DATEN

Spritzparameter

Mischverhältnis Vol. Teile	Mischverhältnis Gew. Teile	Härter
5 : 1	6 : 1	7D033 (Standard)
5 : 1	6 : 1	7D031 (schnell)
5 : 1	6 : 1	7D031L (langsam)
5 : 1	6 : 1	7D050 (schnellere Trocknung)

	Zugabemenge Verdünnung	Düsengröße Ø	Verarbeitungsdruck	Viskosität (DIN-Becher)
Airless-Applikation (nur eingeschränkt möglich)	3 - 5 %	0,28 - 0,50 mm	150 - 180 bar	45 - 55 Sek. - 4 mm
Airmix-Applikation	10 - 15 %	0,23 - 0,46 mm	70 - 100 bar	30 - 35 Sek. - 4 mm
Hochdruck-Applikation	15 - 30 %	0,90 - 1,50 mm	3,5 - 5 bar	18 - 23 Sek. - 4 mm
E-Statik	10 - 20 %	0,33 - 0,46 mm	70 - 100 bar	20 - 30 Sek. - 4 mm

Achtung: Metallic-Farbtöne nur unter Rühren verarbeiten. Metallic-Farbtöne sind nicht Airless verarbeitbar und es kann applikationsbedingt zu Farbunterschieden kommen.

Die Parameter sind Standardempfehlungen, die anlagenabhängig variieren können.

Das Produkt nicht unter +8 °C und bei max. +30 °C sowie 30 – 70 % rel. Luftfeuchte (Untergrund, Luft, Material) verarbeiten.

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

Verdünnungen

Standardverdünnung	REESA Spezial-Verdünnung	8V019
Langsame Verdünnung	REESA HS-Verdünnung, lang	8V080
Reinigungsverdünnung	REESA Spezial-Verdünnung	8V019

Achtung: Die Verdünnung REESA HS-Verdünnung, lang 8V080 in Kombination mit dem REESA 2K-HS-Härter lang 7D031L sollte nur nach Rücksprache mit einem Anwendungstechniker bei ausreichend hohen Temperaturen verwendet werden.

Physikalische Parameter

Verbrauch	(theoretisch) 110 g/m ²	(praktisch) verlustabhängig
VOC	ca. 448 g/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Dichte	ca. 1,1 kg/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Lieferviskosität	ca. 85 Sek. – 4 mm	DIN-Becher
Glanzgrad	hochglänzend	
Gewichtsfestkörper	ca. 61 % Gew. Teile/kg	farbtonabhängig, inkl. Härter
Volumenfestkörper	ca. 50 % Vol. Teile/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Trockenfilmdicke	50 µm (Nassfilm 90 µm)	
Elektrischer Widerstand	ca. 800 - 1000 kOhm	anwendungsfertig
Lagerung	Anbruchgebände luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei im ungeöffneten Originalgebände bei 5 - 30 °C.	

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

Trocknungsparameter

Bei +20 °C u. 65 % r. L.	Härter 7D033	Härter 7D031	Härter 7D031L	Härter 7D050
Topfzeit	ca. 6 - 8 Std.	ca. 6 - 8 Std.	ca. 6 - 8 Std.	ca. 1-2 Std.
Staubtrocken	ca. 20 Min.	ca. 20 Min.	ca. 30 Min.	ca. 20 Min.
Klebfrei	ca. 3 Std.	ca. 2,5 Std.	ca. 4 Std.	ca. 2 Std.
Griffest	ca. 12 Std.	ca. 12 Std.	ca. 12 Std.	ca. 6 Std.
Überarbeitbar	ca. 12 Std.	ca. 12 Std.	ca. 12 Std.	ca. 10 Std.

Eine Vorreaktionszeit ist nicht erforderlich.

Ab 7 Tagen nach der Applikation ist ein Anschleifen der Beschichtung vor der Überarbeitung erforderlich.

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Alle REESA-Produkte entsprechen den Anforderungen unseres Qualitätssicherungssystems. Suding & Soeken übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelanforderungen. Aktuelle Versionen der Suding & Soeken Technischen Datenblätter stehen auf unserer Homepage www.reesa.de zur Verfügung. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich.