

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack seidenmatt, elektrostatisch	6D061
REESA 2K-HS-Härter (Standard)	7D035
REESA HS-Härter für 2K-Anlagentechnik	7D042
REESA HS-Härter für 2K-Anlagentechnik	7D249
REESA 2K-HS-Rapidhärter	7D050

Produkteigenschaft

REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack, seidenmatt, elektrostatisch 6D061 ist eine festkörperreiche Einschicht- u./o. Deckbeschichtung auf 2K-Polyurethanbasis mit niedrigem VOC-Wert. Der generelle Einsatzbereich der Qualität ist innen und außen. Die ausgeprägte Thixotropie des Materials gewährleistet praxismgerechtes Standvermögen an senkrechten Flächen und Kanten bei Spritzverarbeitung. Mit geeigneten Spritzeinstellungen ist die Applikation einer Perlstruktur problemlos möglich. Der ausgehärtete, seidenmatte Beschichtungsfilm ist zähelastisch und bietet sehr guten Korrosions- und Witterschutz, auch in chemisch belasteter Atmosphäre.

Anwendungsgebiet

REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack, seidenmatt, elektrostatisch 6D061 kann mit vielseitiger Anwendung als Grund- u./o. Deckbeschichtung innen und außen eingesetzt werden. Bei Einschichtlackierungen sind Fehlstellen unbedingt zu vermeiden und die geforderten Schichtdicken einzuhalten. Objekte sind z. B. Container, Stahl- und Hallenkonstruktionen, Dachflächen, Tanks, Silos, Behälter, Entsorgungsanlagen, Sanierungen von Altanstrichen auf bandbeschichteten Trapez-, Fein- oder Fassadenblechen u. ä.

Substrateigenschaften

Substrat	Vorbehandlung	Normen
Stahl	Sa 2 ½, Rauheitsgrad Mittel (G), Mindestrautiefe 40 µm	DIN EN ISO 12944
	Reinigen/Entfetten	k. A.
Verzinkung	Sweepen/Schleifen/Entfetten	DIN EN ISO 12944
Aluminium	Sweepen/Schleifen/Entfetten	DIN EN ISO 12944
Beschichtete Fassadenbleche	Anschleifen, Probefläche anlegen zur Haftungsprüfung aufgrund der Vielzahl möglicher Werksbeschichtungen. Wir empfehlen vor einem Einsatz einen anwendungstechnischen Berater hinzuzuziehen.	
Kunststoff	Aufgrund der Komplexität von Kunststoffoberflächen empfehlen wir vor einem Einsatz einen anwendungstechnischen Berater hinzuzuziehen.	

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Zu anderen Untergründen ist anwendungstechnische Beratung erforderlich. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für Industrieanstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. **Siehe DIN EN ISO 12944.**

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA-SYSTEMVORSCHLAG

		Stahl (gestrahlt, manuell entrostet, feuerverzinkt) und Aluminium (gesweept)		Trockenfilmdicke
Grundbeschichtung		REESA 2K-HS-Füllgrund ZP	3D061	80 µm
	alternativ	REESA 2K-HS-Grundfüller ZP	3D021	80 µm
	alternativ	REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack seidenmatt, elektrostatisch	6D061	80 µm
Deckbeschichtung		REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack seidenmatt, elektrostatisch	6D061	80 µm

TECHNISCHE DATEN

Spritzparameter

Mischverhältnis Vol. Teile	Mischverhältnis Gew. Teile	Härter
9 : 1	17 : 1	7D035 (Standard)
4 : 1	8,5 : 1	7D042 (für 2K-Anlagen)
6 : 1	10 : 1	7D249 (für 2K-Anlagen)
8,5 : 1	15 : 1	7D050 (schnellere Trocknung)

	Zugabemenge Verdünnung	Düsengröße Ø	Verarbeitungsdruck	Viskosität (DIN-Becher)
Airless-Applikation	3 - 5 %	0,38 - 0,66 mm	150 - 180 bar	25 - 30 Sek. - 6 mm
Airmix-Applikation	5 - 10 %	0,33 - 0,46 mm	70 - 100 bar	45 Sek. - 4 mm
Hochdruck-Applikation	10 - 15 %	1,80 - 2,50 mm	3,5 - 5 bar	20 - 25 Sek. - 4 mm
E-Statik	10 - 15 %	0,33 - 0,46 mm	70 - 100 bar	30 - 45 Sek. - 4 mm

Achtung: Metallic-Farbtöne nur unter Rühren verarbeiten. Metallic-Farbtöne sind nicht Airless verarbeitbar und es kann applikationsbedingt zu Farbunterschieden kommen.

Die Parameter sind Standardempfehlungen, die anlagenabhängig variieren können.

Streich- und Rollverarbeitung ist ebenfalls (bei eingeschränkter Schutzwirkung) möglich.

Das Produkt nicht unter +8 °C und bei max. +30 °C sowie 30 – 70 % rel. Luftfeuchte (Untergrund, Luft, Material) verarbeiten.

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

Verdünnungen

Standardverdünnung	REESA Spezial-Verdünnung	8V019
Langsame Verdünnung	REESA HS-Verdünnung, lang	8V080
Reinigungsverdünnung	REESA Spezial-Verdünnung	8V019

Physikalische Parameter

Verbrauch	(theoretisch) 219 g/m ²	(praktisch) verlustabhängig
VOC	ca. 292 g/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Dichte	ca. 1,86 kg/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Lieferviskosität	30 – 33 Sek. – 6 mm	DIN-Becher
Glanzgrad	seidenmatt	
Gewichtsfestkörper	ca. 83 % Gew. Teile/kg	farbtonabhängig, inkl. Härter
Volumenfestkörper	ca. 68 % Vol. Teile/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Trockenfilmdicke	80 µm (Nassfilm 120 µm)	
Elektrischer Widerstand	500 - 1000 kOhm	anwendungsfertig
Lagerung	Anbruchgebände luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei im ungeöffneten Originalgebände bei 5 - 30 °C.	

Trocknungsparameter

Bei +20 °C u. 65 % r. L.	Härter 7D035	Härter 7D042	Härter 7D249	Härter 7D050
Topfzeit	ca. 8 Std.	ca. 8 Std.	ca. 8 Std.	ca. 3 Std.
Staubtrocken	ca. 40 Min.	ca. 40 Min.	ca. 40 Min.	ca. 40 Min.
Klebfrei	ca. 2 Std.	ca. 2 Std.	ca. 2 Std.	ca. 2 Std.
Überarbeitbar	ca. 6 Std.	ca. 6 Std.	ca. 6 Std.	ca. 2 Std.
Griffest	ca. 6 Std.	ca. 6 Std.	ca. 6 Std.	ca. 3 Std.

Ab 7 Tagen nach der Applikation ist ein Anschleifen der Beschichtung vor der Überarbeitung erforderlich.

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

Beständigkeit/Prüfzeugnisse:

Erfüllt Korrosivitätskategorie C2-Hoch gemäß DIN EN ISO 12944 bei 80 µm Schichtdicke.
Erfüllt Korrosivitätskategorie C3-Hoch gemäß DIN EN ISO 12944 bei 120 µm Schichtdicke.

Höhere Korrosivitätskategorien bis hin zu C5-I-Sehr Hoch und CX-Sehr Hoch sind im Verbund mit verschiedenen REESA-Produkten zertifiziert. Detaillierte Informationen sind auf Anfrage erhältlich.

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Alle REESA-Produkte entsprechen den Anforderungen unseres Qualitätssicherungssystems. Suding & Soeken übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaanforderungen. Aktuelle Versionen der Suding & Soeken Technischen Datenblätter stehen auf unserer Homepage www.reesa.de zur Verfügung. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich.

Suding & Soeken GmbH & Co. KG · Lack- und Farbenfabrik seit 1888 · Funkschneise 8 · 28309 Bremen · Deutschland
Telefon: +49 (0) 421 41 00 2-0 · Fax: +49 (0) 421 45 13 75 · E-Mail: industrie@reesa.de · Internet: www.reesa.de