REESA®
Macht Farbe zum Erlebnis. Seit 1888.

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA Schweißprimer 3K035

Produkteigenschaft

REESA Schweißprimer 3K035 ist eine lösemittelhaltige Grundierung auf spezieller Alkydharzbasis für die Innen- und Außenanwendung mit blei- und chromatfreier Pigmentierung. Weiterhin sind universelle Spritzverarbeitung, Überarbeitbarkeit mit unterschiedlichen Folgeanstrichsystemen sowie schnelle Trocknung das praxisgerechte Leistungsprofil des Materials. Das Produkt ist mit allen bekannten Verfahren schweißfähig und beeinträchtigt nicht beim Brennschneiden.

Anwendungsgebiet

REESA Schweißprimer 3K035 wird als Shop- oder Schweißprimer zur Grundierung von Stahluntergründen z. B. Rohblechen, Stahlkonstruktionen eingesetzt. Die Weiterverarbeitung ist mit allen herkömmlichen Korrosionsschutzsystemen möglich. Wird mit Flammschutzsystemen überarbeitet, ist eine verlängerte Trockenzeit von 3 Tagen zu berücksichtigen. Die Applikation kann in verschiedenen Spritzverfahren, auch mit Konservierungsautomaten, erfolgen. Hierbei steht die aufgebrachte Trockenschichtdicke in Abhängigkeit zur Qualität der Schweißfähigkeit (siehe technische Daten: Trockenschichtdicke)! Generell dient das Produkt dem Schutz von Stahl, der vor der Fertigkonservierung dem Wetter ausgesetzt ist und auf dem noch Schweißarbeiten ausgeführt werden müssen.

Substrateigenschaften

Substrat	Vorbehandlung	Normen
Stahl	Vorzugsweise Strahlen Sa 2 ½ - 3, Rauheitsgrad Mittel (G), Mindestrautiefe >=40 µm	DIN EN ISO 12944
	Manuell oder maschinell entrosten auf St 2	DIN EN ISO 12944

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Walzhaut, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Zu anderen Untergründen ist anwendungstechnische Beratung erforderlich. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für Industrieanstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. **Siehe DIN EN ISO 12944.**

REESA–SYSTEMVORSCHLAG

				Trocken-filmdicke
Grundbeschichtung		**REESA Schweißprimer**	3K035	80 µm
Zwischenbeschichtung		**REESA HS-Stahlschutzgrund**	3K200	80 µm
Deckbeschichtung		**Universelle Eignung: Sämtliche REESA Alkydharzlacksysteme**		80 µm

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

TECHNISCHE DATEN

Spritzparameter

	Zugabemenge Verdünnung	Düsengröße Ø	Verarbeitungs-druck	Viskosität (DIN-Becher)
Airless-Applikation	i.d.R. unverdünnt	0,33 mm	150 – 180 bar	45 - 65 Sek. – 4mm
Airmix-Applikation	5– 10 %	0,33 – 0,46 mm	70 – 100 bar	ca. 35 Sek. – 4 mm
Druckluft-Applikation	10 – 15 %	1,5 – 1,8 mm	3,5 – 4,0 bar	20 – 25 Sek. – 4 mm
Automat	ca. 20 %	0,33 – 0,46 mm	70 – 100 bar	16 - 18 Sek. – 4 mm

Die Parameter sind Standardempfehlungen, die anlagenabhängig variieren können.

Das Produkt nicht unter +8 °C und bei max. +30 °C sowie 30 – 70 % rel. Luftfeuchte (Untergrund, Luft, Material) verarbeiten.

Verdünnungen:

Standardverdünnung	**REESA Spezial-Verdünnung**	**8V019**
Verdünnung, langsam	**REESA Spezial-Verdünnung, lang**	**8V024**
Reinigungsverdünnung	**REESA Spezial-Verdünnung**	**8V019**

Physikalische Parameter:

Verbrauch	(theoretisch) ca. 79 g/m²	(praktisch) verlustabhängig
VOC	ca. 479 g/l	farbtonabhängig, anwendungsfertig
Dichte	ca. 1,42 kg/l	farbtonabhängig
Lieferviskosität	65 Sek. – 4 mm	DIN-Becher
Glanzgrad	matt	
Gewichtsfestkörper	ca. 66 % Gew. Teile/kg	farbtonabhängig
Volumenfestkörper	ca. 45 % Vol. Teile/l	farbtonabhängig
Trockenfilmdicke	25 µm (Nassfilm 55 µm)	
Lagerung	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde bei 5 - 30 °C.	

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

Trocknungsparameter:

Bei +20 °C u. 65 % r. L.		
Staubtrocken	ca. 10 – 15 Min.	
Schweißbar	min. 24 Std.	
Überarbeitbar	nach ca. 6 Std.	

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Suding & Soeken garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Suding & Soeken übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltanforderungen. Aktuelle Versionen der Suding & Soeken Technischen Datenblätter stehen auf unserer Homepage www.reesa.de zur Verfügung. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich.

Suding & Soeken GmbH & Co. KG · Lack- und Farbenfabrik seit 1888 · Funkschneise 8 · 28309 Bremen · Deutschland
TeleFon: +49 (0) 421 41 00 2-0 · TeleFax: +49 (0) 421 45 13 75 · E-Mail: industrie@reesa.de · Internet: www.reesa.de