

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA 2K-HS-Füllgrund ZP

3D061

REESA 2K-HS-Härter (Standard)

7D035

Produkteigenschaft

REESA 2K-HS-Füllgrund ZP 3D061 ist eine 2K High-Solid Grundierung auf Basis eines Acrylat-Polyurethan-Bindemittels für den Einsatz im Innen- und Außenbereich. Die Pigmentierung ist blei- und chromatfrei. Gute Haftung und hohe Füllkraft kombinieren die Verwendung als Grundierung und Füller, mit aktivem Korrosionsschutz. Sicheres Stehvermögen an senkrechten Flächen und Kanten gewährleistet problemlose Verarbeitung im Airless-Spritzverfahren. Schnelle Luft- und Ofentrocknung, kurzfristige Überarbeitbarkeit, hohe mechanische Festigkeit und ausgezeichneter Stand der Endlackierung sind die praxisbezogenen Leistungsmerkmale dieses Produktes.

Anwendungsgebiet

REESA 2K-HS-Füllgrund ZP 3D061 ist eine 2K Korrosionsschutz-Haft- und Grundbeschichtung für nachfolgende hochwertige Zweikomponenten-Lacksysteme auf Polyurethan-Basis. Der Einsatzbereich erstreckt sich von Maschinen, Getriebemotoren über Anlagen und Geräte in aggressiver Atmosphäre. Hauptanwendungsbereiche sind Industrie- und Gewerbeobjekte mit großem Einsatzspektrum, wie z. B. Kommunal- und Nutzfahrzeuge, Kräne, Baumaschinen, Baufahrzeuge, Behälter, usw.

Substrateigenschaften

Substrat	Vorbehandlung	Normen
Stahl	Strahlen Sa 2 ½, Rauheitsgrad Mittel (G), Mindestrautiefe >=40 µm	DIN EN ISO 12944
	Manuell entrosten	DIN EN ISO 12944
	Reinigen/Entfetten	k. A.
Verzinkung	Sweepen/Schleifen/Entfetten	DIN EN ISO 12944
Aluminium	Sweepen/Schleifen/Entfetten	DIN EN ISO 12944, DIN 4113
Kunststoff	Aufgrund der Komplexität von Kunststoffoberflächen empfehlen wir vor einem Einsatz einen anwendungstechnischen Berater hinzuzuziehen.	

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Walzhaut, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Zu anderen Untergründen ist anwendungstechnische Beratung erforderlich. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für Industriebanstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. **Siehe DIN EN ISO 12944.**

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA-SYSTEMVORSCHLAG

		Stahl (gestrahlt, manuell entrostet, verzinkt + gesweept) und Aluminium (gesweept)		Trockenfilmstärke
Grundbeschichtung		REESA 2K-HS-Füllgrund ZP	3D061	80 µm
		Stahl (gestrahlt) für höheren Korrosionsschutz		
		REEPOXAN 2K-EP-Zinkstaub	3F787	70 - 80 µm
Zwischenbeschichtung		REESA 2K-HS-Füllgrund ZP	3D061	80 µm
	alternativ	REESA HS Nass-in-Nass-Füller	5D240	80 µm
Deckbeschichtung		REESA 2K-HS-Acryllack	6D180/6D185	60 - 80 µm
	alternativ	REESA 2K-HS-Acryllack	6D240	60 - 80 µm
	alternativ	REESA 2K-HS-PUR Einschichtlack	6D061/6D062	60 - 80 µm

TECHNISCHE DATEN

Spritzparameter

Mischverhältnis Vol. Teile	Mischverhältnis Gew. Teile	Härter
11 : 1	20 : 1	7D035 (Standard)

	Zugabemenge Verdünnung	Düsengröße Ø	Verarbeitungsdruck	Viskosität (DIN-Becher)
Airless-Applikation	ca. 5 %	0,33 – 0,46 mm	ca. 150 bar	25 – 30 Sek. – 4 mm
Airmix-Applikation	5 – 10 %	0,33 – 0,46 mm	70 – 100 bar	ca. 20 Sek. – 4 mm
Druckluft-Applikation	20 – 25 %	1,50 – 1,80 mm	3,5 – 5 bar	20 – 20 Sek. – 4 mm
Elektrostatische Applikation	10 – 15 %	0,33 – 0,46 mm	70 – 100 bar	30 – 45 Sek. – 4 mm

Die Parameter sind Standardempfehlungen, die anlagenabhängig variieren können.

Streich- und Rollverarbeitung ist ebenfalls (bei eingeschränkter Schutzwirkung) möglich.

Das Produkt nicht unter +8 °C und bei max. +30 °C sowie 30 – 70 % rel. Luftfeuchte (Untergrund, Luft, Material) verarbeiten.

Verdünnungen:

Standardverdünnung	REESA Spezial-Verdünnung	8V019
Verdünnung, langsam	REESA HS-Verdünnung, lang	8V080
Reinigungsverdünnung	REESA Spezial-Verdünnung	8V019

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

Physikalische Parameter:

Verbrauch	(theoretisch) 168 g/m ²	(praktisch) verlustabhängig
VOC	< 450 g/l	farbtonabhängig, anwendungsfertig
Dichte	ca. 1,75 kg/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Lieferviskosität	ca. 30 Sek. - 6 mm	DIN-Becher
Glanzgrad	matt	60°
Gewichtsfestkörper	ca. 79 % Gew. Teile/kg	farbtonabhängig, inkl. Härter
Volumenfestkörper	ca. 57 % Vol. Teile/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Trockenfilmdicke	60 µm (Nassfilm 132 µm)	
Elektrischer Widerstand	500 – 1000 kΩ	anwendungsfertig, inkl. Härter
Lagerung	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde bei 5 - 30 °C.	

Trocknungsparameter:

Bei + 20 °C u. 65 % r. L.	Härter 7D035
Topfzeit	6 - 8 Std.
Staubtrocken	ca. 10 Min.
Klebfrei	ca. 40 Min.
Überarbeitbar	ab 30 Min.
Griffest	ca. 1 – 1,5 Std.

Beständigkeit/Prüfzeugnisse:

Erfüllt Korrosivitätskategorie C2-Hoch gemäß DIN EN ISO 12944 bei 100 µm Schichtdicke.

Höhere Korrosivitätskategorien bis hin zu C5-Sehr Hoch sind im Verbund mit verschiedenen Decklacken zertifiziert. Detaillierte Informationen sind auf Anfrage erhältlich.

Das Produkt ist geeignet und freigegeben als Brandschutzgrundierung für die HENSOTHERM-Stahlbrandschutzsysteme 3KS und 4KS der Firma Rudolf Hensel GmbH. Die Einhaltung der Verarbeitungshinweise der Firma Rudolf Hensel GmbH ist hierbei wesentlich.

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Suding & Soeken garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Suding & Soeken übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaanforderungen. Aktuelle Versionen der Suding & Soeken Technischen Datenblätter stehen auf unserer Homepage www.reesa.de zur Verfügung. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich.