

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA 2K-Grundfüller

3D018

REESA Acryl-Härter

7D010

Produkteigenschaft

REESA 2K-Grundfüller 3D018 basiert auf 2K Polyurethan-Acrylatharz und ist für den Einsatz im Innen- und Außenbereich geeignet. Die Pigmentierung ist blei- und chromatfrei. Gute Haftung und hohe Füllkraft kombinieren die Verwendung als Grundierung und Füller. Sicheres Stehvermögen an senkrechten Flächen und Kanten gewährleistet problemlose Verarbeitung im Airless-Spritzverfahren. Schnelle Luft- und Ofentrocknung, kurzfristige Überarbeitbarkeit, hohe mechanische Festigkeit und ausgezeichneter Stand der Endlackierung sind die praxisbezogenen Leistungsmerkmale dieses Produktes.

Anwendungsgebiet

REESA 2K-Grundfüller 3D018 ist als Haft- und Grundierfüller für hochwertige Lackierungen einzusetzen. Hauptanwendungsbereiche sind Industrie- und Gewerbeobjekte mit großem Einsatzspektrum, wie z. B. Stahlkonstruktionen, Filteranlagen, Maschinen, Nutzfahrzeuge, Serienteile, Möbel, Türen, Behälter usw.

Substrateigenschaften

Substrat	Vorbehandlung	Normen
Stahl	Strahlen Sa 2 ½, Rauheitsgrad Mittel (G), Mindestrautiefe >=40 µm	DIN EN ISO 12944
	Manuell entrosten	DIN EN ISO 12944
	Reinigen/Entfetten	k. A.
Verzinkung	Sweepen/Schleifen/Entfetten	DIN EN ISO 12944
Kunststoff	Aufgrund der Komplexität von Kunststoffoberflächen empfehlen wir vor einem Einsatz einen anwendungstechnischen Berater hinzuzuziehen.	

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Walzhaut, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Zu anderen Untergründen ist anwendungstechnische Beratung erforderlich. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für Industriebanstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. **Siehe DIN EN ISO 12944.**

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA–SYSTEMVORSCHLAG

		Stahl (gestrahlt) für höheren Korrosionsschutz		Trocken- film- dicke
Grundbeschichtung		REEPOXAN 2K-EP-Zinkstaub	3F787	80 µm
		Stahl (gestrahlt, manuell entrostet, verzinkt)		
		REESA 2K-Grundfüller	3D018	70 - 80 µm
Zwischenbeschichtung		REESA 2K-Grundfüller	3D018	80 µm
Deckbeschichtung		REESA 2K-HS-Acryllack	6D180	60 - 80 µm
	alternativ	REESA 2K-HS-Acryllack	6D240	60 - 80 µm

TECHNISCHE DATEN

Spritzparameter

Mischverhältnis Vol. Teile	Mischverhältnis Gew. Teile	Härter
10 : 1	16 : 1	7D010 (Standard)

	Zugabemenge Verdünnung	Düsengröße Ø	Verarbeitungs- druck	Viskosität (DIN-Becher)
Airless-Applikation	ca. 5 %	0,33 – 0,46 mm	ca. 150 bar	25 – 30 Sek. – 6 mm
Airmix-Applikation	5 – 10 %	0,33 – 0,46 mm	70 – 100 bar	ca. 20 Sek. – 4 mm
Druckluft-Applikation	20 – 25 %	1,50 – 1,80 mm	3,5 – 5 bar	20 – 25 Sek. – 4 mm

Die Parameter sind Standardempfehlungen, die anlagenabhängig variieren können.

Streich- und Rollverarbeitung ist ebenfalls (bei eingeschränkter Schutzwirkung) möglich.

Das Produkt nicht unter +8 °C und bei max. +30 °C sowie 30 – 70 % rel. Luftfeuchte (Untergrund, Luft, Material) verarbeiten.

Verdünnungen:

Standardverdünnung	REESA Spezial-Verdünnung	8V019
Verdünnung, langsam	REESA HS-Verdünnung, lang	8V080
Reinigungsverdünnung	REESA Spezial-Verdünnung	8V019

TECHNISCHES DATENBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

Physikalische Parameter:

Verbrauch	(theoretisch) ca. 110 ml/m ²	(praktisch) verlustabhängig
VOC	ca. 408 g/l	farbtonabhängig, anwendungsfertig
Dichte	ca. 1,5 kg/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Lieferviskosität	50 Sek. – 6 mm	DIN-Becher
Glanzgrad	seidenmatt	60°
Gewichtsfestkörper	ca. 73 % Gew. Teile/kg	farbtonabhängig, inkl. Härter
Volumenfestkörper	ca. 53 % Vol. Teile/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Trockenfilmdicke	60 µm (Nassfilm 115 / 75 µm)	
Lagerung	Anbruchgebände luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei im ungeöffneten Originalgebände bei 5 - 30 °C.	

Trocknungsparameter:

Bei +20 °C u. 65 % r. L.	Härter 7D010	
Topfzeit	6 - 8 Std.	
Staubtrocken	ca. 10 Min.	
Klebfrei	ca. 40 Min.	
Griffest	ca. 1 – 1,5 Std.	
Überarbeitbar	ab 30 Min.	

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Suding & Soeken garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Suding & Soeken übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaanforderungen. Aktuelle Versionen der Suding & Soeken Technischen Datenblätter stehen auf unserer Homepage www.reesa.de zur Verfügung. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich.