

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA Holzgrund

1X007

Imprägnier-Grundierung

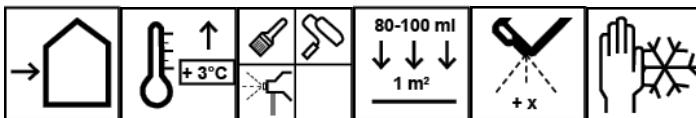
Werkstoff

REESA Holzgrund ist ein farbloser Imprägniergrund auf Alkydharz-Basis zum Schutz von Hölzern im Außenbereich. Der ausgehärtete Lackfilm hat einen vorbeugenden Filmschutz gegen Pilze und Algen. Als Imprägnierung und Grundierung für unbeschichtetes, trockenes Holz.

Mittel zum vorbeugenden Schutz von Bauprodukten und Bauteilen aus Holz für nicht tragende und aussteifende Zwecke ohne Erdkontakt.

Anwendung

REESA Holzgrund wird als Grundierung und Imprägnierung von trockenem, neuem Holz benutzt. Die fachgerechte Verarbeitung erfolgt durch Streichen, Tauchen, Fluten oder Spritzen. Bei Anwendung des Tauchverfahrens sollte die Tauchzeit mindestens 3 Minuten betragen.



Untergrundprüfung

Siehe VOB, DIN 18363, Teil C.

Die Holzfeuchte darf bei Anwendung des Materials max. 15 % betragen. Diesbezügliche Messungen sind in 5 mm Tiefe mit einem handelsüblichen Hydrometer durchzuführen.

Der Untergrund muss trocken, frei von Öl, Fett, Staub und anderen trennenden Verunreinigungen sein. Darüber hinaus gelten auch die Vorgaben zur Untergrundvorbehandlung nach VOB, Teil C, DIN 18 363. Tropische oder harzreiche Hölzer mit REESA Universalverdünnung 8V700 reinigen.

Achtung: Zubereitung sicher verwenden. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen.

REESA – SYSTEMVORSCHLAG

Grundbeschichtung	REESA Holzgrund (lösemittelhaltig)	1X007
Deckbeschichtung	2-maliger Auftrag REESA Holzlasur	6K350

Bitte technische Merkblätter der einzelnen Produkte beachten!

Der aufgeführte Beschichtungsaufbau bzw. -vorschlag entbindet den Verarbeiter nicht von einer eigenverantwortlichen Untergrundprüfung und -beurteilung.

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA Holzgrund

1X007

Technische Daten

Anwendungsbereich:	Außen (Holzgrundierung, farblos)
Werkstofftyp:	Aromatenfreies Spezial-Kunstharz (lösemittelhaltig)
Qualitätsreihe:	1X007
Glanzgrad:	Matt (muss matt abziehen)
Temperatur / Verarbeitungsgrenze:	Min. + 8 °C - max. + 25 °C (Untergrund, Luft, Material)
Verarbeitung:	Spritzen (Druckluft), Rollen, Streichen, Tauchen, Fluten Spritznebel nicht einatmen und geeignete Schutzkleidung tragen!
Verbrauch:	Ca. 80 - 100 ml/m ² /Anstrich
Lieferviskosität:	DIN 4 mm 13 Sekunden (bei 20 °C)
Spritzviskosität:	Unverdünnt (Druckluft)
Materialeinstellung zum Spritzen Spritzdüse / -druck:	0,9 – 1,1 mm / 2 – 3 bar
Trockenzeit bei 20 °C / 65 % rel. Luftfeuchtigkeit:	Nach ca. 6 Stunden staubtrocken, nach ca. 8 Stunden griffest und schleifbar/bearbeitbar. Bei niedrigen Temperaturen und Luftfeuchte verlängert sich die Zeit.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes Kat. A/h Lb 750 g/l (2010):	Dieses Produkt enthält max. 750 g/l VOC.
Dichte:	Ca. 0,8 g/cm ³
Reinigung von Arbeitsgeräten:	REESA Spezial-Verdünnung 8V111
Liefergebinde / Verpackung:	2,5-L-Metalldose
Lagerung:	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei lagern.
Entsorgung:	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.
Kennzeichnung:	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien
GISCODE:	HSL20

Anmerkung: Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten, Neuauflage verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

Ausgabe-Datum: 06/2021